



# Druckluftblechscheren

## ALLGEMEINE VERWENDUNG

Blechscheren werden in der gesamten Blechverarbeitung, wie z.B. im Karosseriebau, Behälterbau, Schiffsbau, in Reparaturwerkstätten usw. sowohl für gerade als auch für Kurvenschnitte eingesetzt.

Bei den Blechscheren S16-320Y, S20-180Y sind Stößel- wie Schneidmesser sog. Wendemesser mit vier Schneidkanten, bei denen ein Nachschleifen entfällt.

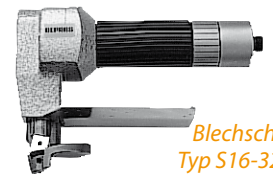
Große Scheren S35-140X, S42-060X besitzen Wendemesser mit je 2 Schneidkanten, die nachgeschliffen werden können. Bei allen Scheren hat man freie Sicht auf Arbeitsfläche und Schnittlinie für mehr Sicherheit beim Arbeiten.

Die Schere S35-140X bietet hohen Bedienerkomfort durch Bügelgriff für Einhand- und Zweihandbedienung. Außerdem ermöglicht diese Schere das Schneiden mit geringer Vorschubkraft. Durch die hohe Hubzahl wird eine optimale Schnittqualität erzielt. Das Stößelmesser läßt sich sekundenschnell und werkzeuglos höhenverstellen.

Das ergonomisch geformte 2-Hand-Griffsystem bei der Schere S42-060X ermöglicht Schneiden mit minimalem Kraftaufwand. Die Maschine eignet sich besonders zum Trennen von Blechtafeln und Coils.

### Handgeführte Blechscheren bis Schneidleistung 5 mm

- **Hohe Schneidgeschwindigkeit**
- **Optimale Kurvengängigkeit**
- **Seitliche Materialabweisung durch perfekte Schneidischgeometrie**
- **Hohe Werkzeugstandzeiten**



*Blechscherer  
Typ S16-320Y*

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Bei der Verwendung unserer Druckluftwerkzeuge müssen Grundsicherheitsvorschriften eingehalten werden, um Verletzungen der Bedienperson oder Beschädigung der Werkzeuge zu vermeiden. Die sichere Arbeit mit dem Werkzeug DEPRAG INDUSTRIAL und seine richtige Funktion sind nur dann möglich, wenn Sie die Betriebsanleitung sorgfältig durchgelesen haben und die Anweisungen hieraus genau befolgen. Die Sicherheitsvorschriften sind als untrennbarer Bestandteil jedes gelieferten Werkzeuges.

