

DEPRAG

I N D U S T R I A L

Vysokootáčková pneumatická bruska

Typ **GDS 009-1000BY**

Výkon: 90 W

Broušení a frézování pomocí neuvěřitelných 100.000 ot/min

Vysokootáčková bruska
GDS 009-1000BY
v aktuální velikosti

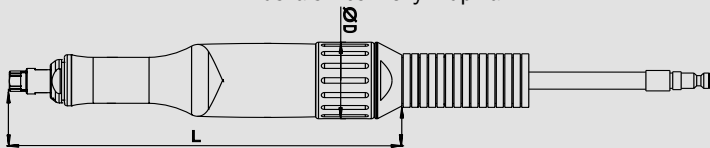


- Optimální úběr a jakost opracovávaného povrchu pomocí stálých otáček zubového pneumatického motoru
- Vysoká životnost zubového motoru bez lamel
- Možný provoz bez přimazávání vzduchu olejem bez ztráty výkonu
- Ergonomické přednosti:
Ergonomicky řešený tvar tělesa
Příjemný povrch tělesa do ruky obsluhy
Nízká úroveň hluku
Jednoduchá manipulace s bruskou

Provedení

GDS 009 - 1000 BY

- Y = Otočné spouštění
- B = Základní provedení
- Otáčky x 100 [min⁻¹]; 1000= 100 000 min⁻¹
- Výkon x 10 [W]; 009 = 90 W
- S = přímá
- Bruska s kleštinovým upínáním



Technická data




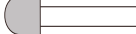



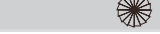









Otočné spouštění Výfuk na stranu přívodu vzduchu	Typ Obj. č.	GDS 009-1000BY 3146441E
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	100 000
Max. výkon	W	90
Spotřeba vzduchu naprázdno	m ³ /min	0,2
Světlost přívodní hadice	mm	4
Max. Ø brousícího tělíska	mm	5
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	3
Hladina akustického tlaku	dB (A)	72
Hmotnost brusky	kg	0,2
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2 / 0,4
Rozměry Ø DxL	mm	Ø 31x158
Připojení (nátrubek)	mm	4

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení

Název	Objednací číslo
Kleština Ø 3 mm	314406
Klíč	800401
Klíč	821845

Příslušenství na objednávku

Název	Objednací číslo	
Kleština Ø 2 mm	314693	
Kleština Ø 3/32" (2,35 mm)	314694	
Kleština Ø 1/8" (3,175 mm)	314407	
Brousící tělíska pro opracování oceli a ocelolitiny, Ø stopky 3 mm		
 Ø 4 mm, délka 8 mm	804916	
 Ø 5 mm, délka 10 mm	804917	
 Ø 5 mm	804975	
 Ø 3 mm, délka 6 mm	804976	
 Ø 5 mm, délka 10 mm	804977	
Tvrdokovové frézy (normální ozubení) pro opracování oceli a ocelolitiny, Ø stopky 3 mm		
 Ø hlavy mm	Délka mm	
 2 (5/64")	6 (1/4")	803061
 3 (1/8")	12 (15/32")	803062
 3 (1/8")	12 (15/32")	803076
 2 (5/64")	6 (1/4")	803084
 3 (1/8")	12 (15/32")	803085
 3 (1/8")	3 (1/8")	803097
 3 (1/8")	12 (15/32")	803115
 3 (1/8")	12 (15/32")	803125
 3 (1/8")	8 (5/16")	803136
 3 (1/8")	12 (15/32")	803145
Tvrdokovové frézy (křížové ozubení) pro všechny druhy materiálů, Ø stopky 3 mm		
 Ø 3 mm, délka 14 mm		804989

DEPRAG CZ a.s., T.G. Masaryka113, 507 81 Lázně Bělohrad

Tel: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, Email: sales@deprag.cz

Internet: www.depragindustrial.com, www.deprag.com, www.collets.cz