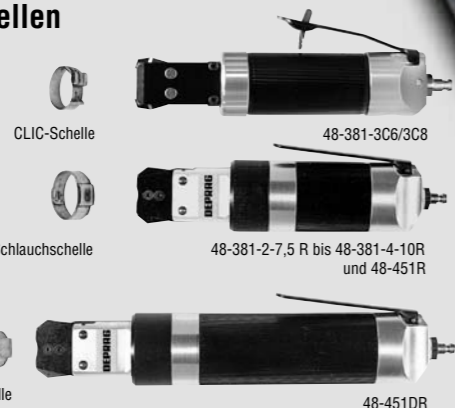


Zangen für CLIC-/Schlauchschellen

Zangen mit eingebautem Spezialeinsatz für die Montage von CLIC-/Schlauchschellen



Tiefenanschlag für Schlauchschellen auswechselbar, an Steghöhe anpassbar.



Die Modelle 48-381-3C6/3C8 sind mit Sicherheitshebelventil versehen.

Technische Daten

Typ Bestellnummer	Zangen für CLIC-/Schlauchschellen						
	CLIC-Schellen		Zangen für Schlauchschellen				
	48-381-3C6 821572 A	48-381-3C8 821572 B	Ø bis 55 mm			Ø 50 bis 100 mm	
Grundstellung	offen	offen	offen	offen	offen	offen	offen
Schellenbreite mm	6	8	7,5	7,5	10	-	-
Maulweite, einstellbar	ja	ja	ja	ja	ja	nein	nein
Pressdruck N	3 300	3 300	2 100	3 100	4 300	3 000	4 500
Zangeneinsatz, eingebaut	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Länge (mit Zangeneinsatz) mm	206	206	164	200	235	235	290
Durchmesser mm	47	47	47	47	47	55	55
Gewicht (mit Zangeneinsatz) kg	0,6	0,6	0,55	0,58	0,61	1	1,2
Schlauchweite LW mm	6	6	6	6	6	6	6
Anschlussgewinde	G 1/8" i	G 1/8" i	G 1/8" i	G 1/8" i	G 1/8" i	G 1/4" i	G 1/4" i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör

Steckkupplung und Nippel

Zangen für Federbandschellen

Zangen mit eingebautem Spezialeinsatz für die Montage von Federbandschellen



Die Modelle 48-381-3FS/3FSR sind mit Sicherheitshebelventil versehen.

Technische Daten

Typ Bestellnummer	Zangen für Federbandschellen			
	Ø bis 55 mm		Ø 50 bis 100 mm	
Grundstellung	offen	geschlossen	offen	geschlossen
Schellenbreite mm	15	15	12 - 16	12 - 16
Maulweite, einstellbar	ja	ja	ja	ja
Pressdruck N	1 300	1 300	4 000	4 000
Zangeneinsatz, eingebaut	ja	ja	ja	ja
Länge (mit Zangeneinsatz) mm	240	240	250	250
Durchmesser mm	47	47	55	55
Gewicht (mit Zangeneinsatz) kg	0,85	0,85	1,1	1,1
Schlauchweite LW mm	6	6	6	6
Anschlussgewinde	G 1/8" i	G 1/8" i	G 1/4" i	G 1/4" i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör

Steckkupplung und Nippel

DEPRAG INDUSTRIAL

Druckluftzangen

- zum Schneiden
- zum Abwinkeln
- zum Plombieren
- zum Quetschen
- zur Schellen-Montage

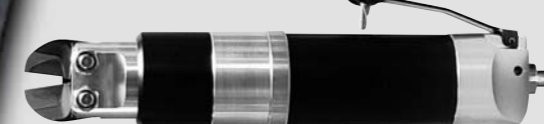
Zange mit Druckleiste
48-181



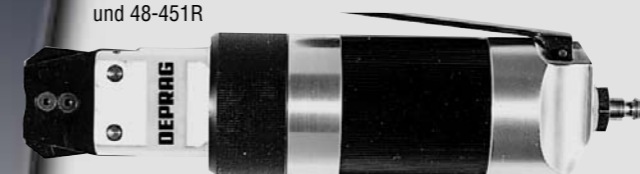
Zange mit Druckleiste
48-551



Zange mit Sicherheitshebelventil
48-451-2S bis 48-451-4SV



Zange für CLIC-/Schlauchschellen
48-381-2-7,5R bis 48-381-4-10R
und 48-451R



Zange für Federbandschellen
48-381-3FS/3FSR



Zange für Federbandschellen
48-451FS/FSR



Zangen für handgeführten Einsatz zum:

- Schneiden von Kupfer, Aluminium, Beryllium, Silber, Kunststoffen (Thermo-/Duroplast) und Stahl mit max. 400 N/mm² Zugfestigkeit
- gleichzeitigen Schneiden und unverlierbaren Sichern durch Flachquetschen oder
- gleichzeitigen Schneiden und Abwinkeln um 90 Grad von Drahtenden elektronischer Bauelemente
- Schließen und Prägen von Plomben
- Quetschen von Kabelschuhen
- Montieren von CLIC-/Schlauch- oder Federbandschellen

Geringes Gewicht und extrem kleines Baumaß im Verhältnis zur Leistung machen die Zangen handlich und arbeitsfreundlich. Durch Verdrehen des gesamten Zangenkopfes zum Zangenkörper und Ventilhebel, kann der Zangeneinsatz jeder Schnittposition angepasst werden.

Die Schenkel der Zangeneinsätze sind einzeln im Zangenkopf gelagert und dadurch extrem leichtgängig.

Zangeneinsätze zum Schneiden stehen in 2 Ausführungen zur Verfügung:

- Normalausführung zum Schneiden von Metallen. Ein Zangeneinsatzschenkel ist als Schneide, der andere als Gegenhalter (Amboss) ausgebildet. Dies verhindert ein Überlappen der beiden Schneiden, das sonst bereits bei minimalem Verschleiß des Zangengelenkes auftreten kann und dazu führt, dass beim Trennen von weichem, leicht fließenden Material ein Steg stehen bleibt.

- Sonderausführung zum Schneiden von Kunststoffen. Beide Zangeneinsatzschenkel sind als Schneide ausgebildet.

Zangen mit Druckleiste



Die Modelle 48-401/-551/-601 besitzen eine zusätzliche Einschalt-sicherung.

Technische Daten

		Zangen mit Druckleiste						
Typ	Bestellnummer	48-181 807671 A	48-271 807672 A	48-271-1 807672 B	48-271-2 807672 C	48-401 807683 A	48-551 807684 A	48-601 807690 A
Pressdruck	N	1 100	1 800	1 000	1 800	3 400	5 800	10 000
Zangeneinsatz, eingebaut		nein	nein	ja	nein	nein	nein	nein
Länge (mit Zangeneinsatz)	mm	145	170	165	170	200	260	285
Durchmesser	mm	27	35	35	35	49	49	60
Gewicht (mit Zangeneinsatz)	kg	0,12	0,21	0,20	0,25	0,58	0,70	1,56
Schlauchweite	LW mm	6	6	6	6	6	6	6
Anschlussgewinde		G 1/8 i	G 1/4 i	G 1/4 i	G 1/4 i	G 1/4 i	G 1/4 i	G 1/4 i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör

Steckkupplung und Nippel

Optionales Zubehör

Bezeichnung	Bestellnummer						
Zangeneinsatz halbfertig	807442	807391	-	807659	807674	807674	807494

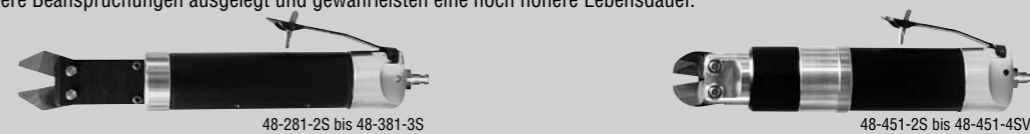
für Typ	Zangeneinsatz Bestellnummer	Schnittleistung	Ø mm	Zangeneinsatz Bestellnummer	Schnittleistung	Ø mm
48-181	807677 (Normalausführung) ¹⁾ 807808 (Sonderausführung) ²⁾	Cu / Al - Litze Duroplast Thermoplast	2 2,5 2,5 2,5	807675 (Normalausführung) ¹⁾	Cu / Al - Litze	1,5 1,5
48-271	807678 (Normalausführung) ¹⁾ 807809 (Sonderausführung) ²⁾	Cu / Al - Litze Duroplast Thermoplast	3 4,5 4,5 4,5	807679 (Normalausführung) ¹⁾	Stahl max. 400 N/mm ² Cu / Al Grobschnitt	2 3
48-271-1	eingebaut	zum gleichzeitigen Schneiden und unverlierbaren Sichern durch Abwinkeln um 90° von Cu, Al, Ag und Be-Drahtenden elektronischer Bauelemente bis Ø 1 mm				
48-271-2	807673	zum gleichzeitigen Schneiden und Flachquetschen von Cu, Al, Ag und Be-Drahtenden elektronischer Bauelemente Ø 0,5 mm gequetscht bis 1 mm Ø 0,8 mm gequetscht bis 1,4 mm Ø 1 mm gequetscht bis 1,7 mm Ø 1,2 mm gequetscht bis 2 mm				
48-401	807680 (Normalausführung) ¹⁾ 807528 (Sonderausführung) ²⁾	Cu / Al Duroplast Thermoplast	4,5 8 10	807681 (Normalausführung) ¹⁾ 807389 (Sonderausführung) ²⁾	Stahl max. 400 N/mm ² Cu / Al Grobschnitt Duroplast Thermoplast	3 4,5 8 10
48-551		Cu / Al Duroplast Thermoplast	5,5 10 12	807389/1 (höhere Standzeit mit HSS-Plättchen)	Stahl max. 400 N/mm ² Cu / Al Grobschnitt	4 5,5

48-551 48-401	807682	Maulweite 10 mm	zum Schließen und Prägen von Plomben incl. 1 Satz Plombenstempel Ø 8,10, 12 und 13 mm	807686	Maulweite 10 mm	zum Quetschen von Kabelschuhen und Endverbindern mit verstellbarer Druckkugel
48-601	807691 (Normalausführung) ¹⁾ 807398 (Sonderausführung) ²⁾	Maulweite 10 mm	Cu / Al Duroplast Thermoplast	807692 (Normalausführung) ¹⁾ 807301 (Sonderausführung) ²⁾	Maulweite 10 mm	Stahl max. 400 N/mm ² Cu / Al Grobschnitt Duroplast Thermoplast
48-601	807694	Maulweite 8 mm	zum Schließen und Prägen von Plomben incl. 1 Satz Plombenstempel Ø 8,10, 12 und 13 mm	807660 (höhere Standzeit mit HSS-Plättchen)		speziell für Stahl max. 400 N/mm ² 5
				807693 (Normalausführung) ¹⁾ 820955 (Sonderausführung) ²⁾	Maulweite 7 mm	Kneifzange Stahl max. 400 N/mm ² Cu / Al Grobschnitt Duroplast Thermoplast

1) Normalausführung (Schneide/Amboss) 2) Sonderausführung (Schneide/Schneide)

Zangen mit Sicherheitshebelventil

Diese Zangen sind für höhere Beanspruchungen ausgelegt und gewährleisten eine noch höhere Lebensdauer.



Technische Daten

		Zangen mit Sicherheitshebelventil						
Typ	Bestellnummer	48-281-2S 824965 A	48-281-3S 824965 C	48-381-2S 827205 A	48-381-3S 821915 B	48-451-2SV 825817 B	48-451-3SV 825817 A	48-451-4SV 825817 D
Pressdruck	N	1 500	2 200	3 000	3 800	6 600	9 200	12 300
Länge (ohne Zangeneinsatz)	mm	189	251	210	245	259	316	376
Durchmesser	mm	36	36	47	47	55	55	55
Gewicht (ohne Zangeneinsatz)	kg	0,5	0,55	0,6	0,65	1	1,2	1,4
Schlauchweite	LW mm	6	6	6	6	6	6	6
Anschlussgewinde		G 1/8 i	G 1/8 i	G 1/4 i	G 1/4 i	G 1/4 i	G 1/4 i	G 1/4 i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör

Steckkupplung und Nippel

Optionales Zubehör

für Typ	Zangeneinsatz Bestellnummer	Max. Maulweite mm	Schnittwinkel Grad	Schnittleistung Ø / mm	Werkstoff
48-281-..	826268 ¹⁾	9	30	1,5	ST 37
	829826 ²⁾	9	30	7	Kunststoff
	829827 ¹⁾	9	0	1,5	ST 37
	829828 ²⁾	9	0	7	Kunststoff
	829829 ¹⁾	14,5	25	4,5	Cu / Al
48-381-..	821916 ²⁾	14,5	25	10	Kunststoff
	829830 ¹⁾	19	0	3,5	ST 37
	827204 ²⁾	14,5	25	10	Kunststoff
	829831 ¹⁾	17	75	10	Kunststoff
	829832 ²⁾	17	75	10	Kunststoff
	807691 ¹⁾	8	30	3	ST 37
	820315 ⁴⁾	13	30	5 x 10	Cu / Al
	807392 ³⁾	13	30	6,5	Cu / Al
48-451-.. 48-601	807692 ¹⁾	10	0	5	ST 37
	807301 ²⁾	10	0	5	Cu / Al
	807501 ³⁾	13	0	5	ST 37
	807414 ⁴⁾	10	0	5	Cu / Al
	807693 ¹⁾	7	90	4	ST 37
	820955 ²⁾	7	90	6	Cu / Al

1) Normalausführung (Schneide/Amboss) 2) Sonderausführung (Schneide/Schneide) 3) Normalausführung (Schneide/Amboss), extra lange Schneidenausführung 4) Sonderausführung (Schneide/Schneide), extra lange Schneidenausführung