

Informační leták č. 4 – 12.12.2008

Adresováno: Všem obchodním partnerům
Počet stran: 8
Příloha: Ceník pneumatického nářadí od 1.1.2009

Vážení obchodní přátelé,

tímto letákem Vás informujeme o posledních změnách v naší společnosti a o nových výrobcích zařazených do prodejního programu naší společnosti. Technické informace s obrázky jsou uvedeny též na našich internetových stránkách www.depragindustrial.com, kde naleznete i katalogové listy ve formátu PDF.

Obsah tohoto letáku:

- **Vysokootáčková pneumatická bruska GDS 009-1000BY**
- **Pneumatické závitorezy DS 040, DS 070 (přímé provedení); DP 015, DP 030, DP 040 (pistolové provedení)**
- **Pneumatické vrtačky DS 020, DS 029 (přímé provedení); DP 017, DP 029, DP 040 (pistolové provedení)**
- **Pneumatické vrtačky DS 029 (přímé provedení, se sklíčidlem)**
- **Pneumatické úhlové vrtačky DA 020, DC 020 (s kleštinou); DA 020, DA 025 (se sklíčidlem)**
- **Pneumatické úhlové vrtačky DA 020 (modulový systém)**
- **Kleštinová bruska vhodná pro frézování GDS 035-023BX**

**Vysokootáčková pneumatická bruska
GDS 009-1000BY**

Typ	Objednací číslo
GDS 009-1000BY	3146441E

Popis výrobku:

Tato malá vysokootáčková pneumatická bruska, převážně ve spojení s tvrdokovovými frézami a vysokou řeznou rychlostí, se používá k odjehlování dílů, při dokončování dílů v nástrojárnách a také pro opracovávání nekovových materiálů (plastů).

Dosud byly v takovýchto bruskách používány lamelové motory s malým výkonem a klesajícími otáčkami při zatížení a samozřejmě s omezenou životností, nebo vzduchové turbíny s vyššími provozními náklady (vyšší spotřeba vzduchu při nižší účinnosti), což nebylo pro uživatele tím nejlepším řešením.

Vysokootáčková pneumatická bruska DEPRAG přináší následující výhody bez výše uvedených nedostatků: moderní zubový pneumatický motor, vysoký výkon, stálé provozní otáčky, nízká spotřeba vzduchu, možnost provozu bez přimazávání vzduchu, vysoká životnost.

Optimální pracovní výsledky, tj. vysoký úběr materiálu a dobrá jakost opracovávaného povrchu, jsou také závislé samozřejmě na zvolených nástrojích (brusivo, tvrdokovové frézy), přičemž je nutné, aby zvolené nástroje odpovídaly provozním otáčkám při zatížení.

Hlavní výhodou vysokootáčkového zubového pneumatického motoru oproti lamelovému motoru je, že u něho dochází při zatížení k podstatně menšímu poklesu otáček. Pokles otáček při zatížení u zubového motoru je max. 30%, přičemž u lamelového motoru je tento pokles větší než 50%. Protože u zubového

motoru nedochází ke tření mezi díly motoru, není prakticky žádné opotřebení těchto dílů. Častá výměna lamel je tedy minulostí.

Optimální spárování dílů motoru umožňuje provoz bez přimazávání tlakového vzduchu olejem bez poklesu výkonu a otáček.

Nezávisle na technických parametrech brusky přispívá zdařilé ergonomické řešení brusky podstatným způsobem k dobrým pracovním výsledkům. Asymetrický tvar tělesa brusky umožňuje lepší uchopení brusky, změny způsobu držení během práce a ulehčuje orientaci brusky v ruce obsluhy.

Výfukový vzduch je veden na stranu přívodu vzduchu mimo stanoviště obsluhy a mimo pracovní prostor. Vestavěný tlumič hluku snižuje hlučnost brusky na přijatelných 72 dB (A).

Výhody:

- **Optimální úběr a jakost opracovávaného povrchu pomocí stálých otáček zubového pneumatického motoru**
- **Vysoká životnost zubového motoru bez lamel**
- **Možný provoz bez přimazávání vzduchu olejem bez ztráty výkonu**
- **Malé Ø nástrojů**
- **Ergonomické přednosti: ergonomicky řešený tvar tělesa, příjemný povrch tělesa do ruky obsluhy, nízká úroveň hluku, jednoduchá manipulace s bruskou**

Pneumatická bruska GDS 009-1000BY je ve standardním sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL. Oficiální prodej zahájen 1.12.2008.

Technická data

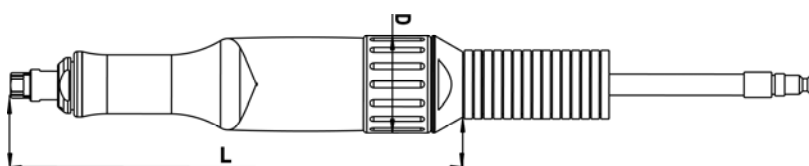
Otočné spouštění		GDS 009-1000BY
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	100.000
Max. výkon	W	90
Spotřeba vzduchu naprázdno	m ³ .min ⁻¹	0,2
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,2
Hladina akustického tlaku	dB(A)	72
Max. Ø brousícího tělíska	mm	5
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	3
Světlost přívodní hadice	mm	4
Délka přívodní / výfukové hadice	m	2 / 0,4
Rozměry Ø DxL	mm	Ø 31 x 158

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů



Vysokootáčková bruska
GDS 009-1000BY

Technická data – rozměrový náčrtek:



Pneumatické závitorezy

DS 040, DS 070 (přímé provedení), DP 015, DP 030, DP 040 (pistolové provedení)

Typ	Objednací číslo
DS040-007BXR12	3027701A
DS070-003BXR16	3028501B
DP015-006ZRB10	3235131C
DP030-007ZRB12	3023731A
DP040-003ZRB16 *	302964 A

Přímé provedení

Pistolové provedení

Popis výrobku:

Pneumatické závitorezy typu DP se používají k řezání závitů (do M 14) do oceli, hliníku nebo jiných materiálů.

Pro řezný výkon do oceli např. k dořezání do M16 jsou k dispozici dva druhy závitorezů:

- Pistolové provedení, spouštění a reverzace páčkou (dvojtlačítkem), pro horizontální práce
- Přímé provedení, spouštění páčkou, automatická reverzace zpětným nastavením chodu vlevo s cca. zdvojenými otáčkami, pro vertikální práce

* Pneumatický závitorez DP 040 je v sortimentu již od 1.12.2007.

Pneumatické závitorezy jsou v nestandardním sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL. Oficiální prodej zahájen 1.12.2008.

Technická data

Typ	Pistolové provedení			Přímé provedení	
	DP015-006ZRB10	DP030-007ZRB12	DP040-003ZRB16	DS040-007BXR12	DS070-003BXR16
Řezání závitů do oceli do	M 5	M 8	M 14	M 6	M 14
Řezání závitů do hliníku do	M 6	M 10	M 14	M 8	M 16
Rozsah čtyřhranu kyvného skličidla mm	3 - 9	3 - 9	3 - 9	3 - 9	3 - 9
Kužel kyvného skličidla mm DIN 238	B 10	B 12	B 16	B 12	B 16
Počet otáček naprázdno-vpravo min ⁻¹	620	650	300	650	320
Počet otáček naprázdno-vlevo min ⁻¹	660	550	250	1120	550
Spotřeba vzduchu naprázdno m ³ .min ⁻¹	0,35	0,4	0,5	0,4	0,9
Max. výkon kW	0,15	0,3	0,4	0,25	0,7
Vzdálenost od středu vřetene k vnějšímu okraji tělesa mm	15	22	27	20	25
Délka mm	193	260	279	295	390
Hmotnost kg	0,8	1,5	2,4	1,5	2,9
Světlost přívodní hadice mm	6	6	10	6	10
Napojení vzduchu	G 1/4a	G 1/4a	G 3/8	G 1/4a	G 3/8a

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Pneumatické vrtačky

DS 020, DS 029 (přímé provedení), DP 017, DP 029, DP 040 (pistolové provedení)

Typ	Objednací číslo	Cena Kč/ks
DS020-040SXPB10	6060101 A	11.620,-
DS029-170SXPB10	3922131C	11.312,-
DS029-045SXPB10	3922131A	11.872,-
DS029-021SXPB12	3922131B	11.872,-
DP017-040ZB10	3020181A	11.172,-
DP029-170ZB10	3027101F	11.228,-
DP029-045ZB10	3027101A	12.040,-
DP029-045ZB10Q	3027101C	12.628,-
DP029-021ZB12	3027101B	12.040,-
DP029-021ZB12Q	3027101D	12.628,-
DP029-015ZB12	3027101E	14.672,-

DP029-007ZB12	3027101G	15.344,-
DP029-004ZB12	3027101H	15.344,-
DP040-005ZB16 *	302965 A	19.400,-

Přímé provedení

Pistolové provedení

Popis výrobku:

Pneumatická vrtačka typu DP je určena pouze pro ruční vrtání s vrtáky do kovů, dřeva a plastů. Není dovoleno používat vrtačku pro jiné účely, např. pohon dalšího zařízení. Maximální průměr vrtáku je uveden v technických údajích pneumatické vrtačky.

Pro vrtání do oceli do 13 mm jsou k dispozici 2 druhy vrtaček pro optimální obsluhu:

- S přídatnou rukojetí pro přítlak v ose vrtání převážně pro horizontální použití (typ DP029-...)
- S pistolovou rukojetí pro výhodnější přijetí zvýšeného zpětného kroutícího momentu (typ DP017-...)

* Pneumatická vrtačka DP 040 je v sortimentu již od 1.12.2007.

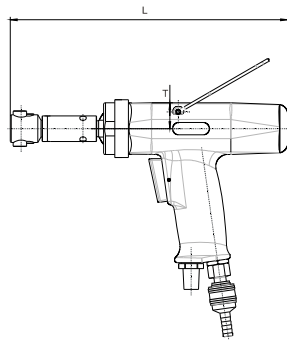
**Pneumatické vrtačky jsou v nestandardním sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL.
Oficiální prodej zahájen 1.12.2008**

Technická data

Pistolová rukojeť se sklíčidlem	DP017-040ZB10	DP029-170ZB10	DP029-045ZB10	DP029-021ZB12	DP029-015ZB12	DP029-007ZB12	DP029-ZB12	DP040-005ZB16
Pistolová rukojeť s rychloupínacím pouzdrem	-	-	DP029-045ZB10Q	DP029-021ZB12Q	-	-	-	-
Vrtání do oceli do	4	-	4	6	8	10	10	13
Vrtání do hliníku do	6	6	6	8	10	-	-	13
Rozsah sklíčidla	0,5 - 6	0,5 - 6,5	0,5 - 6,5	0,8 - 10	0,8 - 10	0,8 - 10	0,8 - 10	1 - 13
Rozsah upínacího pouzdra	-	-	0,5 - 6	0,5 - 8	-	-	-	-
Kužel sklíčidla DIN 238	B10	B10	B10	B12	B12	B12	B12	B16
Otáčky naprázdno	4000	17000	4500	2100	1500	700	350	470
Spotřeba vzduchu naprázdno	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,5
Max. výkon	0,17	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,4
Vzdálenost od středu vřetene k vnějšímu okraji tělesa	15	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	27
Délka	190	195	195	195	220	220	220	240
Hmotnost	0,6	0,89	1	1	1	1	1	2,3
Světlost přívodní hadice	6	6	6	6	6	6	6	10
Napojení vzduchu	G 1/4a	G 1/4a	G 1/4a	G 1/4a	G 1/4a	G 1/4a	G 1/4a	G 3/8 a

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Technická data – rozměrový náčrtek



Vrtačka – závitověz
DP 040-003ZRB16



Vrtačka
DP 040-005ZB16



Pneumatické vrtačky DS 029 (přímé, se sklíčidlem)

Typ	Objednací číslo
DS029-170SXPB10	3922131C
DS029-045SXPB10	3922131A
DS029-021SXPB12	3922131B

Popis výrobku:

Pneumatické vrtačky typu DS 029 jsou určeny do 10 mm vrtání do oceli, ve třech provedeních pro optimální obsluhu, přímé provedení s páčkovým spouštěním, určené především pro vertikální práce. Není dovoleno používat vrtačku pro jiné účely, např. pohon dalšího zařízení.

**Pneumatické vrtačky jsou v nestandardním sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL.
Oficiální prodej zahájen 1.12.2008.**

Technická data

Vrtačky přímé, se sklíčidlem	Typ	DS029-170SXPB10	DS029-045SXPB10	DS029-021SXPB12
Vrtání do oceli do	mm	-	4	6
Vrtání do hliníku	mm	6	6	8
Rozsah				
- Sklíčidlo	mm	0,5 – 6,5	0,5 – 6,5	0,8 – 10
- Rychloupínací sklíčidlo	mm	-	0,5 - 6	0,5 - 10
Vrtákové sklíčidlo s kuzelem DIN 238		B 10	B 10	B 12
Otáčky (naprázdno)	min ⁻¹	17000	4500	2100
Spotřeba vzduchu (naprázdno)	m ³ .min ⁻¹	0,35	0,35	0,35
Max. výkon	kW	0,29	0,29	0,29
Vzdálenost od středu vřetene k vnějšímu okraji tělesa	mm	19,5	19,5	19,5
Délka	mm	195	195	195
Hmotnost	kg	0,89	1	1
Světlost přívodní hadice	mm	6	6	6
Napojení vzduchu		G 1/4a	G 1/4a	G 1/4a

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů



Pneumatické úhlové vrtačky DA 020, DC 020 (s kleštinou), DA 020, DA 025 (se sklíčidlem)

Typ	Objednací číslo
DA020-190SXC	6060267A
DA020-047SXC	6060268A
DA020-033SXC	6060269A
DA020-013SXC	6060270A
DA020-007SXC	6060271A
DA020-005SXC	6060272A
DA020-040SZC	3027201K
DC020-040SZC	3027201L
DA020-190SXB10	6060255A
DA020-047SXB10	6060256A
DA020-033SXB10	6060257A
DA020-013SXB10	6060258A
DA020-007SXB10	6060259A
DA020-005SXB10	6060260A
DA025-036SXB12	3029381B
DA025-021SXB12	3029381C

DA025-011SXB12	3029381D
DA025-006SXB12	3029381E

- S kleštinou
- Se sklíčem

Modře označené vrtačky jsou dělány modulovým systémem → 120 variant v modro-černém provedení, a jsou v nestandardním sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL. Ostatní typy na poptávku. Oficiální prodej zahájen 1.12.2008.

Označení vrtaček:

DA...vrtačka úhlová
 020...výkon x10 [W]
 190 (047, 033, 013, 007, 005)...otáčky x100 [ot./min]
 S...napojení vzduchu – krátké provedení
 B...napojení vzduchu – provedení koaxiál
 X...spouštění – páčkové
 Y...spouštění – otočné
 P...kryt
 C...způsob upnutí – kleština
 B10...způsob upnutí – sklíčko B10
 3/8“...způsob upnutí – sklíčko 3/8“

Černě označené vrtačky jsou rovněž v nestandardním sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL. Oficiální prodej zahájen 1.12.2008

Popis výrobku:

Úhlové vrtačky vychází ze staršího typu přímých vrtaček DS 020. Jsou určeny pro vrtání dřeva, plastu, oceli, nezelezných kovů a podobných materiálů. Typ vrtačky je zapotřebí volit s ohledem na vrtaný materiál, dosahované maximální otáčky a průměr použitého vrtáku.

Jelikož jsou úhlové vrtačky dělány modulovým systémem, u jednotlivých provedení můžeme volit z šesti otáčkových řad (19000, 4700, 3300, 1300, 700, 500 [ot./min]), dále pak mezi páčkovým a otočným spouštěním, napojení vzduchu může být v krátkém provedení s integrovaným tlumičem nebo s koaxiálním vstupem a výstupem, vrtačky mohou mít kryt sklíčka nebo pouze stahovací matici a volit se dá ze tří způsobů upnutí nástroje: kleština, vrtákové sklíčko s kuzelem B10, vrtákové sklíčko se závitem 3/8“ 24UNF.

Demontáž sklíčidel je závislá na použití daného sklíčidla. Provádí se inbusovým klíčem (sklíčko se závitem 3/8“) nebo stahovacím šroubem (sklíčko s kuzelem B10). Demontáž kleštiny je standardním způsobem. Potřebné klíče jsou součástí příslušenství každého typu.

Vrtačky nejsou reverzační.

Úhlové vrtačky DA, DC 020, DA 025 jsou určeny pro vrtání dřeva, plastu, oceli, nezelezných kovů a podobných materiálů. Typ vrtačky je zapotřebí volit s ohledem na vrtaný materiál, dosahované maximální otáčky a průměr použitého vrtáku. Lze si vybrat úhel vrtání 90° nebo 150°.

Technická data

Vrtačky s kleštinou Úhel 90°	Typ Obj.č	DA020- 190SXC	DA020- 047SXC	DA020- 040SZC	DA020- 033SXC	DA020- 013SXC	DA020- 007SXC	DA020- 005SXC
Vrtačky s kleštinou Úhel 150°	Typ Obj.č	-	-	DC020- 040SZC	-	-	-	-
Rozsah kleštin	mm	1 - 6	1 - 6	3 - 4,8	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6
Vrtačky se sklíčkem Úhel 90°	Typ Obj.č	DA020- 190SXB10	DA020- 047SXB10	-	DA020- 033SXB10	DA020- 013SXB10	DA020- 007SXB10	DA020- SXB10
Rozsah sklíčidla Kužel DIN 238	mm	0,5 – 6 B10	0,5 – 6 B10	-	0,5 – 6 B10	0,5 – 6 B10	0,5 – 6 B10	0,5 – 6 B10
Vrtání do oceli do Ø do hliníku do Ø	mm	- 4	3 5	3 4,8	4 6	4 6	4 6	4 6
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	19000	4700	4000	3300	1300	700	500
Spotřeba vzduchu naprázdno	m ³ .min ⁻¹	0,35	0,35	0,3	0,35	0,35	0,35	0,35
Max. výkon	kW	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Ø vrtačky D	mm	29	29	40	29	29	29	29
Celková délka L	mm	230 230	230 230	236 251	230 230	242 242	242 242	242 242

Délka l	mm	-	-	84	-	-	-	-
Výška H	mm	74	74	43	74	74	74	74
		74	74	38	74	74	74	74
Výška h	mm	-	-	32	-	-	-	-
		-	-	27	-	-	-	-
Vzdálenost od středu vřetene k vnějšímu okraji tělesa	mm	17	17	9	17	17	17	17
		17	17		17	17	17	17
Hmotnost	kg	0,7	0,7	0,8	0,7	0,75	0,75	0,75
Světlost přívodní hadice	mm	6	6	6	6	6	6	6
Napojení vzduchu		G 1/4" vnější	G 1/4" vnější	G 1/4" vnější	G 1/4" vnější	G 1/4" vnější	G 1/4" vnější	G 1/4" vnější
Vrtačky s kleštinou Úhel 90°	Typ Obj.č.	DA025-140SXC		DA025-036SXC	DA025-021SXC	DA025-011SXC	DA025-006SXC	
Rozsah kleštin	mm	3 - 6		3 - 6	3 - 6	3 - 6		3 - 6
Vrtačky se sklíčidlem Úhel 90°	Typ Obj.č.	-		DA025-036SXB12	DA025-021SXB12	DA025-011SXB12	DA025-006SXB12	
Rozsah sklíčidla Kužel DIN 238	mm	-		0,5 - 6 B 12	0,5 - 6 B 12	0,8 - 10 B 12		0,8 - 10 B 12
Vrtání do oceli do Ø do hliníku do Ø	mm	-		5	6	8		10
		6		8	10	10		10
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	14000		3600	2100	1100		550
Spotřeba vzduchu naprázdno	m ³ .min ⁻¹	0,35		0,35	0,35	0,35		0,35
Max. výkon	kW	0,25		0,25	0,25	0,25		0,25
Ø vrtačky D	mm	38		38	3,8	38		38
Celková délka L	mm	189		189	189	205		205
Výška H	mm	66		66	66	66		66
		-		110	110	110		110
Vzdálenost od středu vřetene k vnějšímu okraji tělesa	mm	15		15	15	15		15
Hmotnost	kg	0,85		1	1	1,1		1,1
Světlost přívodní hadice	mm	6		6	6	6		6
Napojení vzduchu		G 1/4" vnější		G 1/4" vnější	G 1/4" vnější	G 1/4" vnější		G 1/4" vnější

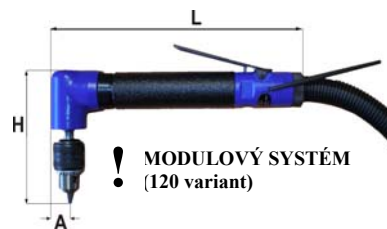
Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů



Vrtačka s kleštinou (event. se sklíčidlem) – úhel 90°



Vrtačka s kleštinou – úhel 150°



Vrtačka se sklíčidlem – úhel 90°

Technická data a ostatní informace ke všem nahoře uvedeným typům vrtaček naleznete v prospektu č. DCZ 10520 10.2008.

Kleštinová bruska vhodná pro frézování GDS 035-023BX

Typ	Objednací číslo
GDS035-023BX	3150571B

Popis výrobku

Pneumatická bruska GDS 035-023BX je vhodná především pro frézování. Tvrdokovové frézy je možno upnout do kleštiny Ø 3mm, 6mm nebo 8mm. Bruska je určena pro opracování forem, zápustek, raznic, apretaci různých odlitků, svařenců a obrobků. Nalezne uplatnění při opracování kovů a jejich slitin, plastů a pryží.

Jako příslušenství dodáváme cenově výhodné údržbové jednotky, na pneumatické nářadí schválený speciální Deprag-olej, dále balancéry a pneumatické hadice.

Technická data

Páčkové spouštění		GDS 035-023BX
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	2300
Max. výkon	kW	0,35
Spotřeba vzduchu naprázdno	m ³ .min ⁻¹	0,47
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	1
Světlost přívodní hadice	mm	10
Rozměry Ø DxL	mm	Ø 38x260

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

