

Informační leták č. 3 –5.9.2008

Adresováno: Všem obchodním partnerům
Počet stran: 6
Příloha: Ceník pneumatického nářadí

Vážení obchodní přátelé,

tímto letákem Vás informujeme o posledních změnách v naší společnosti a o nových výrobcích zařazených do prodejního programu naší společnosti. Technické informace s obrázky jsou uvedeny též na našich internetových stránkách www.depragindustrial.com, kde naleznete i katalogové listy ve formátu PDF.

Obsah tohoto letáku:

- Pneumatické kleštinové brusky s turbínovým pohonem - typy GDST 050-550 BX(Y)O
- Pneumatické brusky s kleštinovým upínáním
 - typy GDS 050 - ...BX(F)I, BY(F)I, SX(F)I, SY(F)I, VXI, VYI, WXI, WYI
- Pneumatická leštičky úhlové - typy PA 070-060 BYI, PA 100-050 BYI

**Pneumatické kleštinové brusky s turbínovým pohonem
GDST 050-550 BXO, GDST 050-550 BYO**

Typ	Objednací číslo
GDST 050-550 BXO	6061040A
GDST 050-550 BYO	6061041A

Popis výrobku:

Pneumatické brusky typu GDST 050 jsou kleštinové, s převlečnou maticí. V žádném případě nenahrazují typy GDS 050. Doplnují tuto řadu o možnost výběru většího rozsahu otáček (otáčky lze nastavit v rozsahu 50 - 60 tis. ot./min.). Tyto typy turbínové brusky v sobě nemají samočinnou brzdu. Pro rychlé zastavení lze brusivo přitlačit k materiálu (nejlépe mosaz – netupí nástroj, neucpává břity). Pneumatické brusky jsou určeny na opracování kovových materiálů a plastů.

Výhody:

- Bezmazný provoz
- Vysoká životnost motoru – motor neobsahuje díly, které podléhají opotřebení (např. lamely)
- Díky vysokým otáčkám vhodná pro technické tvrdokovové frézy
- Velmi nízká spotřeba při volnoběžných otáčkách
- Rychlá reakce regulátoru na zatížení
- Ergonomický tvar
- Nízká hmotnost
- Nízká hladina akustického tlaku

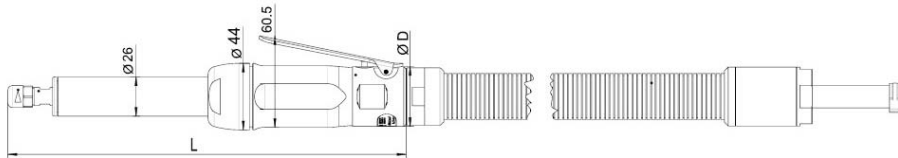
**Brusky jsou ve standardním sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL.
Oficiální prodej zahájen 1.9.2008.**

Technická data

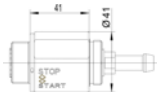
Páčkové spouštění Otočné spouštění		GDST 050-550 BXO GDST 050-550 BYO
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	55 000
Max. výkon	kW	0,5
Spotřeba vzduchu naprázdno/při max. výkonu	m ³ .min ⁻¹	0,13 / 0,74
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,8
Hladina akustického tlaku	dB(A)	70
Max. průměr brousícího tělíska	mm	16 Pro obvodovou rychlost >46m/s
Max. průměr tvrdokovové frézy	mm	12,5
Světlost přívodní hadice	mm	10
Délka přívodní / výfukové hadice	m	2 / 1
Rozměry Ø DxL	mm	39,5x259 / 41x265

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Rozměrový náčrtek Páčkové spouštění



Otočné spouštění



GDST 050-550 BXO



GDST 050-550 BYO

Pneumatické brusky s kleštinovým upínáním

GDS 050 - ...BX(F)I, BY(F)I, SX(F)I, SY(F)I, VXI, VYI, WXI, WYI

Typ	Objednací číslo
GDS 050-120BXI	6061007A
GDS 050-200BXI	6060991A
GDS 050-250BXI	6060990A
GDS 050-300BXI	6060948A
GDS 050-120SXI	6061010A
GDS 050-200SXI	6061006A
GDS 050-250SXI	6061005A
GDS 050-300SXI	6060996A
GDS 050-120VXI	6061008A
GDS 050-200VXI	6061002A
GDS 050-250VXI	6061001A
GDS 050-300VXI	6060997A
GDS 050-120WXI	6061009A
GDS 050-200WXI	6061004A
GDS 050-250WXI	6061003A
GDS 050-300WXI	6060998A
GDS 050-120BYI	6061015A
GDS 050-200BYI	6061014A
GDS 050-250BYI	6061013A
GDS 050-300BYI	6061012A
GDS 050-120SYI	6061027A
GDS 050-200SYI	6061026A
GDS 050-250SYI	6061025A
GDS 050-300SYI	6061024A
GDS 050-120VYI	6061019A
GDS 050-200VYI	6061018A
GDS 050-250VYI	6061017A
GDS 050-300VYI	6061016A
GDS 050-120WYI	6061023A
GDS 050-200WYI	6061022A
GDS 050-250WYI	6061021A
GDS 050-300WYI	6061020A

- Brusky jsou ve standardním sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL.**

Brusky jsou v doplňkovém sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL s delším dodacím termínem.

Oficiální prodej zahájen 1.9.2008.

Na přání lze dodat i pneumatické brusky s výfukem dopředu:

Typ	Objednací číslo
GDS 050-200SXFI	6061045A
GDS 050-200BXFI	6061046A
GDS 050-200BYFI	6061095A
GDS 050-200SYFI	6061096A

Technická data jsou stejná jako u typů GDS 050-200SXI, BXI, BYI, SYI.

Popis výrobku:

Pneumatické brusky s kleštinovým upínáním typu GDS jsou určeny pouze pro ruční obvodové a šikmé broušení broušícími tělísky. Brusky lze použít i k obrábění tvrdokovovými frézami. Brusky jsou určeny pro opracování forem, zápustek, raznic, apretací různých odlitků, svařenců a obrobků. Naleznou uplatnění při opracování kovů a jejich slitin, plastů a pryží.

Výhody:

- Kleština s převlečnou maticí pro vyšší údržnost stopky
- Pojistka proti nechtěnému povolení úchopových částí brusky za chodu
- Malý průměr na hlavní úchopové části
- Izolace proti chladu
- Páčkové spouštění bez pojistky
- Nové napojení zabraňující vypadávání výfukové hadice

Technická data – základní provedení B, páčkové spouštění

Typ		GDS 050-120BXI	GDS 050-200 BXI	GDS 050-250BXI	GDS 050-300BXI
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. výkon	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Spotřeba vzduchu naprázdno/při max. výkonu	m ³ .min ⁻¹	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,9	0,9	0,9	0,9
Hladina akustického tlaku	dB(A)	73,0	81,8	79,6	81,7
Max. průměr broušícího tělíska	mm	32	32	32	32
Max. průměr tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10	10
Délka přívodní / výfukové hadice	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Rozměry Ø DxL	mm	39,5x284	39,5x284	39,5x284	39,5x284

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Technická data – základní provedení B, otočné spouštění

Typ		GDS 050-120BYI	GDS 050-200 BYI	GDS 050-250BYI	GDS 050-300BYI
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. výkon	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Spotřeba vzduchu naprázdno/při max. výkonu	m ³ .min ⁻¹	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,9	0,9	0,9	0,9
Hladina akustického tlaku	dB(A)	73,0	81,8	79,6	81,7
Max. průměr broušícího tělíska	mm	32	32	32	32
Max. průměr tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10	10
Délka přívodní / výfukové hadice	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Rozměry Ø DxL	mm	39,5x291	39,5x291	39,5x291	39,5x291

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Technická data – úzké provedení V, krátké provedení S, páčkové a otočné spouštění

Typ		GDS 050-120VXI GDS 050-120SXI GDS 050-120VYI GDS 050-120SYI	GDS 050-200VXI GDS 050-200SXI GDS 050-200VYI GDS 050-200SYI	GDS 050-250VXI GDS 050-250SXI GDS 050-250VYI GDS 050-250SYI	GDS 050-300VXI GDS 050-300SXI GDS 050-300VYI GDS 050-300SYI
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. výkon	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Spotřeba vzduchu naprázdno/při max. výkonu	m ³ .min ⁻¹	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Hmotnost bez nap.vzduchu (V)	kg	0,8	0,8	0,8	0,8
Hmotnost bez nap.vzduchu (S)	kg	0,65	0,65	0,65	0,65
Hladina akustického tlaku (V)	dB(A)	75,4	84,2	82,0	84,1
Hladina akustického tlaku (S)	dB(A)	73,4	82,2	80,0	82,1
Max. průměr broušícího tělíska	mm	32	32	32	32

Max. průměr tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10	10
Délka přívodní / výfukové hadice	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Rozměry Ø DxL (VX/VY)	mm	39,5x284/39,5x291	39,5x284/39,5x291	39,5x284/39,5x291	39,5x284/39,5x291
Rozměry Ø DxL (SX/SY)		39,5x191/39,5x197	39,5x191/39,5x197	39,5x191/39,5x197	39,5x191/39,5x197

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Technická data – prodloužené provedení W, páčkové a otočné spouštění

Typ		GDS 050-120WXI GDS 050-120WYI	GDS 050-2000WXI GDS 050-200WYI	GDS 050-250WXI GDS 050-250WYI	GDS 050-300WXI GDS 050-300WYI
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. výkon	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Spotřeba vzduchu naprázdno/při max. výkonu	m ³ .min ⁻¹	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,95	0,95	0,95	0,95
Hladina akustického tlaku	dB(A)	78,7	83,6	81,4	83,5
Max. průměr brousícího tělíska	mm	32	32	32	32
Max. průměr tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10	10
Délka přívodní / výfukové hadice	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Rozměry Ø DxL (páčkové sp.)	mm	39,5x368	39,5x368	39,5x368	39,5x368
Rozměry Ø DxL (otočné sp.)		39,5x375	39,5x375	39,5x375	39,5x375

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

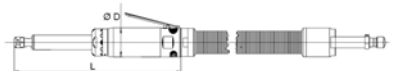
Technická data – rozměrový náčrtek



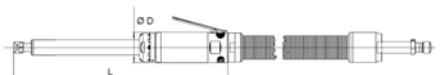
Základní provedení B



Základní provedení s částečným výfukem dopředu B.F



Úzké provedení V



Prodloužené provedení W



Krátké provedení S



Krátké provedení s částečným výfukem S.F

Krátké provedení S

Základní provedení B

Úzké provedení V

Prodloužené provedení W



Pneumatické leštičky úhlové PA 070-060 BYI, PA 100-050BYI

Typ	Objednáací číslo
PA 070-060 BYI	6061047A

Popis výrobku:

Pneumatické leštičky typu PA jsou určeny pro jemné opracování, leštění různých odlitků, svařenců a obrobků vulkanfibrovými disky. Dále je lze použít např. k obrušování starých nátěrů, k leštění karoserií po svařování v automobilovém průmyslu.

Výhody oproti leštičce typu PLP 180C-63Y: vyšší výkon a izolace proti chladu.

Pojistka proti nechtěnému povolení úchopových částí leštičky za chodu, menší průměr úchopové části. Jednodušší nastavení otáček na regulátoru. Nižší spotřeba vzduchu a nižší hmotnost než u leštiček PLP 180A(B).

Pneumatická leštička PA 070-060 BYI je ve standardním sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL. Oficiální prodej zahájen 1.9.2008.

Na přání lze dodat i pneumatickou leštičku úhlovou typu:

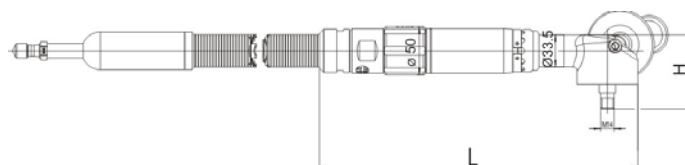
PA 100-050 BYI	Objednáací číslo: 6061048A
-----------------------	-----------------------------------

(otáčky naprázdno 5000min⁻¹; max. výkon 1,0 kW; max. Ø vulkanfibrového disku 180 mm; rozměry 353x78mm)
Pneumatická leštička PA 100-050 BYI je v doplňkovém sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL s delším dodacím termínem. Oficiální prodej zahájen 1.9.2008.

Technická data

Typ	PA 070-060 BYI	
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	6 000
Max. výkon	kW	0,70
Spotřeba vzduchu naprázdno/při max. výkonu	m ³ .min ⁻¹	0,60 / 0,75
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	2,0
Hladina akustického tlaku	dB(A)	90,0
Max. průměr vulkanfibrového disku	mm	180
Světlost přívodní hadice	mm	10
Délka přívodní / výfukové hadice	m	2 / 1
Rozměry LxH	mm	330x78

Technická data – rozměrový náčrtek



PA 070-060 BYI